

Budynek Wydziału Neofilologii

w Kampusie Bałtyckiego Uniwersytetu Gdańskiego, ul. Wita Stwosza / Bażyńskiego w Gdańsku

PROJEKT WYKONAWCZY

Zeszyt AM

Szczegółowa specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót.

AM-ES – Montaż podestów, wycieraczek i innych elementów wyposażenia.

Roboty montażowe

Szczegółowa specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót.

**AM-ES – Montaż podestów, wycieraczek i innych elementów
wyposażenia.**

Kod CPV 45421160-3

SPIS TREŚCI.

1. WSTĘP	3
1.1 Przedmiot i zakres robót budowlanych	3
1.2 Zakres stosowania Specyfikacji Technicznej	3
1.3 Zakres robót objętych Specyfikacją Techniczną	3
1.4 Określenia podstawowe	3
1.5 Ogólne wymagania dotyczące robót	3
2. MATERIAŁY	3
2.1 Ogólne wymagania dotyczące materiałów	3
2.2 Podesty, pomosty, wycieraczki i inne elementów wyposażenia	4
3. SPRZĘT	6
3.1 Ogólne wymagania dotyczące sprzętu	6
3.2 Sprzęt do wykonania robót	6
4. TRANSPORT	6
4.1 Wymagania ogólne	6
4.2 Transport materiałów	6
4.3 Przechowywanie i składowanie	6
5. WYKONANIE ROBÓT	7
5.1 Wymagania ogólne	7
5.2 Warunki przystąpienia do robót	7
5.3 Montaż podestów, wycieraczek i innych elementów wyposażenia	7
5.4 Jakość wykonania i tolerancje	8
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT	8
6.1 Ogólne zasady kontroli jakości robót	8
6.2 Badania w czasie odbioru robót	8
7. OBMIAŁ ROBÓT	8
7.1 Ogólne zasady obmiaru robót	8
7.2 Szczegółowe zasady obmiaru robót	8
8. ODBIÓR ROBÓT	8
8.1 Zgodność robót z dokumentacją	9
8.2 Odbiór częściowy	9
8.3 Odbiór ostateczny (końcowy)	9
8.4 Odbiór po upływie okresu rękojmi i gwarancji	9
9. ROZLICZENIE ROBÓT	10
10. PRZEPISY ZWIĄZANE	10
10.1 Ustawy	10
10.2 Rozporządzenia	10
10.3 Normy	10
10.4 Inne dokumenty	11

1. WSTĘP

1.1 Przedmiot i zakres robót budowlanych

1.1.1 Przedmiot Specyfikacji Technicznej

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej specyfikacji technicznej wykonania i odbioru robót (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót w zakresie montażu podestów, pomostów, wycieraczek i innych elementów wyposażenia.

1.1.2 Klasyfikacja wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV)

Grupa	Klasa	Kategoria	Opis
45400000-1			Roboty wykończeniowe w zakresie obiektów budowlanych
	45420000-7		Roboty w zakresie zakładania stolarki budowlanej oraz roboty ciesielskie
		45421000-4	Roboty w zakresie stolarki budowlanej
		45421160-3	Instalowanie wyrobów metalowych

1.2 Zakres stosowania Specyfikacji Technicznej

Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji montażu podestów, pomostów, wycieraczek i innych elementów wyposażenia, związanych z budową budynku **Wydziału Neofilologii na terenie Kampusu Uniwersytetu Gdańskiego, przy ul. Wita Stwosza / Bażyńskiego w Gdańsku.**

1.3 Zakres robót objętych Specyfikacją Techniczną.

Specyfikacja dotyczy wszystkich czynności mających na celu wykonanie montażu podestów, pomostów, wycieraczek i innych elementów wyposażenia w budynku, w tym:

- wykonanie projektów warsztatowych powyższych elementów stalowych,
- wykonanie w wytwórni konstrukcji powyższych elementów stalowych,
- zamontowanie elementów zgodnie z projektem.

Przedmiotem opracowania jest określenie wymagań odnośnie właściwości materiałów wykorzystywanych do powyższych robót, wymagań w zakresie robót przygotowawczych oraz wymagań dotyczących wykonania i odbiorów.

1.4 Określenia podstawowe

Określenia podstawowe użyte w niniejszej specyfikacji są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w Ogólnej Specyfikacji (OST) A-00 pkt 1.6.

1.5 Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w OST A-00 pkt 1.7.

2. MATERIAŁY

2.1 Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów określone zostały w OST A-00 pkt 2.1.

Wszystkie użyte materiały powinny mieć aktualne, wymagane przepisami znaki i świadectwa dopuszczenia do stosowania w budownictwie na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, określone w OST AR-0 pkt 2.1.

2.2 Podesty, pomosty, wycieraczki i inne elementów wyposażenia

W ramach projektu budynku Wydziału Neofilologii przewidziano wykonanie i montaż następujących elementów wyposażenia, nie opisanych w innych Specyfikacjach technicznych:

2.2.1 Podesty serwisowe central wentylacyjnych na dachach budynku

Parametry:

- podesty wykonane z paneli z kraty pomostowej w ramach z kątownika,
- panele o wymiarach i parametrach wg wytycznych Projektanta,
- podesty oparte i umocowane do konstrukcji stalowej pomostów pod centrale wentylacyjne,
- kraty pomostowe ze stali ocynkowanej.

2.2.2 Ruszt stalowy studni doświetlającej

Parametry:

- ruszty wykonane z paneli z kraty pomostowej w ramach z kątownika,
- panele o wymiarach i parametrach wg wytycznych Projektanta, oparte na konstrukcji stalowej wg detali w Dokumentacji, rys. DETALE-D1,
- kraty pomostowe ze stali ocynkowanej.

2.2.3 Mocowanie dla alpinistów na krawędzi dachów Rektoratu do konserwacji fasad

Parametry:

- mocowanie dla alpinistów z rury \varnothing 50mm ze stali nierdzewnej
- rury mocowane do wsporników ze stali nierdzewnej mocowanych śrubami do konstrukcji attyki z boku i do krawędzi żelbetowej płyty dachowej od spodu, wg detali w Dokumentacji, rys. DETALE-ELEWACJI-DE12,
- kraty pomostowe ze stali ocynkowanej.

2.2.4 Greting drewniany na tarasach

Parametry:

- greting drewniany - deski tarasowe z drewna bangkirai na podkonstrukcji, łączna grubość 6 cm,
- panele z gretingu o wymiarach i parametrach wg wytycznych Projektanta,
- panele ułożone na warstwie żwirku na tarasach, lokalizacja wg Dokumentacji.

2.2.5 Wycieraczki zewnętrzne

Parametry:

- Wycieraczka zewnętrzna rolowana aluminiowa z wkładem winylowo-szczotkowym połączenia gumowe, ramka z kątownika, np. emco Marschall Typ 522 S GCB (posadzki, kod nr 110).
- naprzemiennie guma i szczotka w profilu aluminiowym.
- profile połączone ocynkowaną linką stalową \varnothing 4mm w przezroczystym oplocie z tworzywa sztucznego.
- profile wykonane ze stopu najwyższej jakości AlMg07.
- rama wycieraczki wykonana z anodowanego kątownika aluminiowego o wymiarach 25x28x3mm.
- grubość ścianki profilu 2,5 mm.
- dopuszczalne obciążenia 780kg/1dm².
- Zestawienie wymiarów wycieraczek zewnętrznych:
 - 176cmx117cm – szt. 4
 - 195cmx134cm – szt. 5
 - 182cmx120cm – szt. 1
 - 240cmx144cm – szt. 1
 - 190cmx160cm – szt. 1
- Wycieraczki zewnętrzne leżące na aluminiowych wannach zbierających brud i wodę, np. firmy emco Typ 5022
 - wykonanie z blachy aluminiowej o grubości 3 mm.
 - wanna ze stopu aluminiowego – AlMgSi 0,5.

Budynek Wydziału Neofilologii

w Kampusie Bałtyckiego Uniwersytetu Gdańskiego, ul. Wita Stwosza / Bażyńskiego w Gdańsku

PROJEKT WYKONAWCZY

Zeszyt AM

Roboty montażowe

Szczegółowa specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót.

AM-ES – Montaż podestów, wycieraczek i innych elementów wyposażenia.

- łączna wysokość wanny z wycieraczką wynosi 75 mm.

2.2.6 Wycieraczki wewnętrzne

Parametry:

- Wycieraczki wewnętrzne, np. emco SENATOR z wkładem rypсовym TYP-522 W/R.
- szerokość profilu 50 mm.
- wyjątkowo odporny na ścieranie rypс
- profile połączone ocynkowaną linką stalową \varnothing 4 mm w przezroczystym oplocie z tworzywa sztucznego
- profile wykonane ze stopu najwyższej jakości AlMg07
- rama wycieraczki wykonana z anodowanego kątownika aluminiowego o wymiarach 25x28x3mm
- Zestawienie wymiarów wycieraczek wewnętrznych:
 - 160cmx220cm – szt. 4
 - 130cmx195cm – szt. 5
 - 226(148)cmx173cm – szt. 1
 - 124cmx240cm – szt. 1
 - 176cmx190cm – szt. 1

2.2.7 Odboje na ścianach

Systemowy produkt służący do ochrony wykończenia ścian w miejscach szczególnie narażonych na uszkodzenia mechaniczne ze względu na specyfikację eksploatacji pomieszczeń

Parametry:

- Pasy odbojowe z PCV na wysokości 30 cm, górna krawędź pasa na wysokości 95 cm, np. pasy PCV firmy PAWLING, produkt nr 301 Linen White (Rapid Responce Color) lub inne równoważne.
- rodzaj odboi, kolorystkę, lokalizację i sposób montażu należy obowiązkowo uzgodnić z Projektantem przed zamówieniem materiałów,
- montowane do ściany za pomocą kleju systemowego,
- wymagane polskie atesty i dopuszczenia.

2.2.8 Opisy z liter ze stali nierdzewnej na ścianach

Wykonane indywidualnie opisy z pojedynczych liter wyciętych z blachy ze stali nierdzewnej

Parametry:

- litery wycinane z blachy ze stali nierdzewnej grub. 2 mm.
- rodzaj wykończenia, krój pisma, wysokość i szerokość liter, lokalizację i sposób montażu należy obowiązkowo uzgodnić z Projektantem przed zamówieniem materiałów,

2.2.9 Ściany przesuwne w auli

Ruchome wydzielenie audytorium od przestrzeni scenicznej auli.

Parametry:

- Ścianki przesuwne z panelami łączonymi na zasadzie pióro-wpust, po rozłożeniu tworzące jedną powierzchnię.
- Sposób przesuwania, składania, ryglowania, wymiary, podziały, wyposażenie – wg uzgodnienia z Projektantem.
- Konstrukcja z płyty warstwowej z wypełnieniem akustycznym i wykończeniem wg Dokumentacji.
- Sposób parkowania ścianki wg Dokumentacji.
- Minimalna izolacyjność akustyczna wg Dokumentacji.
- Podwieszenie na prowadnicy aluminiowej, obciążenie skupione w miejscu parkowania wg danych producenta wybranego rodzaju im typu ścianki. Po wyborze dostawcy należy zweryfikować ciężar ścianki i sposób mocowania prowadnic z autorem projektu konstrukcji.
- Wykończenie paneli z obu stron wg Dokumentacji.
- Robota obejmuje wszystkie elementy i akcesoria służące do montażu ściany – prowadnice, uszczelki, kotwy, elementy przyściennie, umocowanie elementów wsporczych, prowadnic itp., montaż skrzydeł lub segmentów ścian, podłączenie zasilania, sprawdzenie działania kompletnych ścian, zgodnie z dokumentacją techniczną lub instrukcją producenta, zaakceptowaną przez Projektanta.

2.2.10 Rolety wewnętrzne

Parametry:

- Rolety w oknach zewnętrznych do zaciemniania pomieszczeń lub ochrony przed nasłonecznieniem.
- Lokalizacja, rodzaj, materiał, kolorystyka, sposób montażu, zwijania, rodzaj napędu, wymiary, wyposażenie – wg Dokumentacji i uzgodnienia z Projektantem.

2.2.11 Kurtyny, bramy, osłony przeciwpożarowe

Parametry:

- Elementy zabezpieczające w oknach zewnętrznych zamykane automatycznie w czasie pożaru.
- Lokalizacja, rodzaj, materiał, kolorystyka, sposób montażu, uruchamiania, rodzaj napędu, wymiary, wyposażenie – wg wymagań projektu ochrony przeciwpożarowej.

3. SPRZĘT

3.1 Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu określone zostały w OST A-00 pkt 3.

3.2 Sprzęt do wykonania robót

Sprzęt do montażu pomostów i innych elementów – ręczny sprzęt budowlany i elektronarzędzia, podnośniki, dźwigniki, żurawie, miary zwijane lub składane, poziomice

4. TRANSPORT

4.1 Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące transportu określone zostały w OST A-00 pkt 4.

4.2 Transport materiałów

Wyroby przewozić dowolnymi środkami transportu w sposób zabezpieczający je przed przesuwaniem się podczas jazdy, uszkodzeniem i zniszczeniem.

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania jedynie takich środków transportu, które nie wpłyną niekorzystnie na jakość wykonywanych robót i właściwości przewożonych materiałów i urządzeń.

Wyroby do transportu zabezpieczyć przed uszkodzeniami przez odpowiednie opakowanie. Osprzęt i inne elementy luzem transportować i przechowywać skompletowane w odrębnych fabrycznych opakowaniach.

Załadunek i rozładunek powinien odbywać się w sposób zmechanizowany przy pomocy wózka widłowego o udźwigu dostosowanym do ciężaru palety lub żurawia wyposażonego w zawieszki z widłami.

4.3 Przechowywanie i składowanie

Elementy wykończone powinny być pakowane w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i zniszczeniem określony przez producenta.

Na każdym opakowaniu wyrobów budowlanych powinna znajdować się etykieta zawierająca oznakowanie znakiem CE lub znakiem budowlanym, zawierająca wymagane prawem informacje o producencie i o spełnieniu wymagań odpowiednich zharmonizowanych (znak CE) lub krajowych (znak budowlany) norm i specyfikacji technicznych, wyszczególnione w OST AR-0 pkt 4.2.

Dodatkowo na etykiecie powinny się znaleźć istotne informacje handlowe, w tym przede wszystkim:

- nazwa, rodzaj, typ, odmiana, gatunek itp. wyrobu, umożliwiające jego jednoznaczną identyfikację,
- wymiary i inne istotne parametry techniczne,
- ilość i jednostka miary wyrobu, zawarta w opakowaniu jednostkowym i / lub zbiorczym,
- datę produkcji i nr partii,

oraz inne, istotne informacje o wyrobie budowlanym.

Do wyrobów powinna być dołączona instrukcja przechowywania i stosowania sporządzona w języku polskim.

Dodatkowo, do wyrobów powinny być dołączone przez producenta wszelkie inne dokumenty, wymagane przepisami, wyszczególnione w OST AR-0 pkt 4.2.

Szczegółowa specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót.

AM-ES – Montaż podestów, wycieraczek i innych elementów wyposażenia.

Materiały i konstrukcje powinny być pakowane przy użyciu folii, drewna, tektury, styropianu. Naroża i wiotkie elementy należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami mechanicznymi i zniszczeniem powłok.

Przechowywanie elementów powinno zapewniać stałą gotowość użycia ich do montażu.

Elementy przechowywać w pomieszczeniach krytych, zamkniętych, suchych i przewiewnych w odległości nie mniejszej niż 1 m od czynnych urządzeń grzewczych.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1 Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące wykonania Robót podano w OST A-00 pkt 5.1.

- Przed przystąpieniem do zaprojektowania i wykonania podestów, wycieraczek i innych elementów wyposażenia należy dokładnie sprawdzić wymiary i geometrię pomieszczeń i konstrukcji w miejscach, w których prowadzone będą roboty montażowe. W przypadku stwierdzenia rozbieżności w wykonaniu w stosunku do projektu, należy, w uzgodnieniu z Architektem i dostawcą elementów, dokonać adaptacji projektów warsztatowych schodów i pomostów.
- Przy przemieszczaniu elementów przeznaczonych do osadzenia w elementach budynku nie wolno wyrządzać szkód w pracach już wykonanych.
- Prace pomocnicze związane z wbudowaniem, osadzaniem i montażem wyrobów metalowych należy przygotować w taki sposób, aby było zapewnione bezpieczeństwo i higiena pracy osób, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
- Niedozwolone są styki metali o różnych potencjałach,

5.2 Warunki przystąpienia do robót

Przed przystąpieniem do montażu elementów ślusarskich niezbędne jest :

- przedstawienie do akceptacji próbki materiałów i innych elementów,
- sporządzenie rysunków warsztatowych z niezbędnymi obliczeniami i przedstawienie ich do akceptacji Architekta
- przedstawienie dla wszystkich materiałów i wyrobów na własny koszt atestów potwierdzających ich parametry fizyko-chemiczne, aprobat technicznych, certyfikatów i próbek w terminie przynajmniej 30 dni przed zamierzonym wbudowaniem danego materiału lub wyrobu;
- przeprowadzenie prób obciążeniowych statycznych, dynamicznych i zmęczeniowych, w zależności od warunków montażu i kryteriów szczególnych.

5.3 Montaż podestów, wycieraczek i innych elementów wyposażenia

- Podesty, wycieraczek i inne elementy wyposażenia powinny być osadzone zgodnie z dokumentacją techniczną lub instrukcją producenta, zaakceptowaną przez Architekta.
- Montaż wyrobów powinien sprowadzać się do scalania połączeniami śrubowymi elementów wyrobu i mocowania wyrobu do podłoża. Cięcie, wiercenie lub przebijanie otworów w elementach w trakcie montażu jest nie dopuszczalne ze względu na zastosowane powłoki antykorozyjne wyrobów.
- Montaż powinien być poprzedzony wytrasowaniem miejsc otworów montażowych w podłożu.
- Wklejenie ewentualnych kołków mocujących powinno być wykonane z wyprzedzeniem wystarczającym do uzyskania dopuszczalnej wytrzymałości połączenia do przeprowadzenia montażu wyrobu do podłoża.
- Nie dopuszcza się do montażu wkrętami i śrubami z uszkodzonymi łbami.
- Długości śrub powinny być ustalane w zależności od całkowitej grubości łączonych części, uwzględniając naddatek na podkładkę, nakrętki, przeciwnakrętki lub zawlecзки. Śruby nie powinny wystawać ponad nakrętkę więcej niż o 2 zwoje gwintu, a wkręcone w gwintowany otwór przelotowy nie powinny wystawać ponad płaszczyznę łączonych części lub elementów.
- Do łączenia elementów metalowych z konstrukcją budowli stosować należy stalowe, atestowane złącza rozporowe, kołki kotwiące, kotwy rozporowe i wklejane. Osadzanie kotew rozporowych powinno być dokonywane z zachowaniem odpowiednich zasad:
 - otwór powinien odpowiadać średnicy kotwy,
 - z otworu należy usunąć pył i drobiny urobku,
 - wcisnąć kołek w wywiercony otwór lekkim uderzeniem młotka
 - przestrzegać najmniejszej dopuszczalnej głębokości osadzenia,
 - kołek rozprężyć dokręcając śrubę dopuszczalnym momentem.
- W przypadku kotew wklejanych:
 - otwór powinien być nieco większy od średnicy kotwy,

Szczegółowa specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót.

AM-ES – Montaż podestów, wycieraczek i innych elementów wyposażenia.

- kotwę posmarować klejem,
 - wcisnąć w oczyszczony z pyłu otwór,
 - po osiągnięciu pełnej nośności (wg karty technicznej wybranego systemu) można przystąpić do montażu elementów wsporczych.
- Złącza rozporowe przeznaczone do przenoszenia dużych obciążeń wyrwających powinny być metalowe wkręcane (stalowe tuleje kotwiące, min M10 L=100 mm) lub wklejane, o wytrzymałości dostosowanej do przenoszonych sił.
- Wszystkie wyroby montować zgodnie z rysunkami szczegółowymi.
- Ustawienie elementów należy sprawdzić w pionie i w poziomie.
- Dopuszczalne odchylenie od pionu powinno być mniejsze od 1 mm na 1 m wysokości, łącznie nie więcej niż 3 mm.
- Różnice wymiarów po przekątnych nie powinny być większe od:
 - 2 mm przy długości przekątnej do 1 m,
 - 3 mm przy długości przekątnej do 2 m,
 - 4 mm przy długości przekątnej powyżej 2 m.

5.4 Jakość wykonania i tolerancje

W celu oceny jakości montażu elementów wyposażenia należy sprawdzić:

- zgodność wymiarów
- jakość materiałów użytych do wykonania elementów
- prawidłowość wykonania, montażu i mocowania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych,

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1 Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w Ogólnej Specyfikacji (OST) A-00 pkt 6.

6.2 Badania w czasie odbioru robót

Badania w czasie odbioru robót przeprowadza się celem oceny czy spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące wykonanych robót, w szczególności w zakresie:

- zgodności z dokumentacją projektową, ST i wprowadzonymi zmianami, które naniesiono w dokumentacji powykonawczej,
- jakości zastosowanych materiałów i wyrobów,
- kompletności montowanych elementów,
- prawidłowości osadzenia i sprawność działania wszystkich elementów, mechanizmów, wyposażenia sterującego i zabezpieczeń,
- dotrzymania dopuszczalnych odchylek w wymiarach, kątach i płaszczyznach,
- zgodności rodzaju zastosowanych materiałów z projektem.

Wyniki badań powinny być porównane z wymaganiami podanymi w pkt. 5.3. i 5.4, wpisywane do dziennika budowy i akceptowane przez inspektora nadzoru.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1 Ogólne zasady obmiaru robót

Obmiaru ilości robót dokonuje się zgodnie z zasadami podanymi w Ogólnej Specyfikacji (OST) A-00 pkt 7.

7.2 Szczegółowe zasady obmiaru robót

Montaż elementów wyposażenia obmierza się w kompletach lub w kg konstrukcji stalowych.

Wielkości obmiarowe określa się na podstawie dokumentacji projektowej z uwzględnieniem zmian zaakceptowanych przez Inspektora nadzoru i sprawdzonych w naturze.

8. ODBIÓR ROBÓT

Odbioru robót dokonuje się zgodnie z ogólnymi zasadami podanymi w Ogólnej Specyfikacji (OST) A-00 pkt 8.

Szczegółowa specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót.

AM-ES – Montaż podestów, wycieraczek i innych elementów wyposażenia.

8.1 Zgodność robót z dokumentacją

Roboty uznaje się za zgodne z dokumentacją projektową, ST i wymaganiami Inspektora nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania (z uwzględnieniem dopuszczalnych tolerancji) wg pkt. 6 ST dały pozytywny wynik.

8.2 Odbiór częściowy

Odbiór częściowy polega na ocenie ilości i jakości części robót. Odbioru częściowego robót dokonuje się dla zakresu określonego w dokumentach umownych, według zasad jak przy odbiorze ostatecznym robót. Celem odbioru częściowego jest wczesne wykrycie ewentualnych usterek w realizowanych robotach i ich usunięcie przed odbiorem końcowym. Odbiór częściowy robót jest dokonywany przez Inspektora nadzoru w obecności Kierownika budowy. Protokół odbioru częściowego jest podstawą do dokonania częściowego rozliczenia robót, jeżeli umowa taką formę przewiduje.

8.3 Odbiór ostateczny (końcowy)

Odbiór końcowy stanowi ostateczną ocenę rzeczywistego wykonania robót w odniesieniu do ich zakresu (ilości), jakości i zgodności z dokumentacją projektową oraz szczegółową specyfikacją techniczną. Odbiór ostateczny przeprowadza komisja powołana przez zamawiającego, na podstawie przedłożonych dokumentów, wyników badań oraz dokonanej oceny wizualnej. Zasady i terminy powoływania komisji oraz czas jej działania powinna określać umowa. Wykonawca robót obowiązany jest przedłożyć komisji następujące dokumenty:

- dokumentację projektową z naniesionymi zmianami dokonanymi w toku wykonywania robót,
- szczegółowe specyfikacje techniczne ze zmianami wprowadzonymi w trakcie wykonywania robót,
- dziennik budowy i książki obmiarów z zapisami dokonywanymi w toku prowadzonych robót,
- dokumenty świadczące o dopuszczeniu do obrotu i powszechnego zastosowania użytych materiałów i wyrobów budowlanych,
- protokoły odbioru robót ulegających zakryciu,
- protokoły odbiorów częściowych,
- instrukcje producentów dotyczące zastosowanych materiałów,
- wyniki badań laboratoryjnych i ekspertyz.

W toku odbioru komisja obowiązana jest zapoznać się z przedłożonymi dokumentami, przeprowadzić badania zgodnie z wytycznymi podanymi w pkt. 6.3. niniejszej ST, porównać je z wymaganiami podanymi w pkt. 5.4. oraz dokonać oceny wizualnej robót.

Roboty powinny być odebrane, jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne, a dostarczone przez Wykonawcę dokumenty są kompletne i prawidłowe pod względem merytorycznym. Jeżeli chociażby jeden wynik badań był negatywny roboty nie powinny być przyjęte. W takim wypadku należy przyjąć jedno z następujących rozwiązań:

- jeżeli to możliwe należy ustalić zakres prac korygujących, usunąć niezgodności z wymaganiami określonymi w pkt. 5.4. i przedstawić roboty ponownie do odbioru,
- jeżeli odchylenia od wymagań nie zagrażają bezpieczeństwu użytkownika, oraz nie ograniczają trwałości konstrukcji i pozwalają na ich prawidłową eksploatację, Zamawiający może wyrazić zgodę na dokonanie odbioru końcowego z jednoczesnym obniżeniem wartości wynagrodzenia w stosunku do ustaleń umownych,
- w przypadku, gdy nie są możliwe podane wyżej rozwiązania Wykonawca zobowiązany jest usunąć wadliwie wykonane roboty, wykonać je ponownie i powtórnie zgłosić do odbioru.

W przypadku niekompletności dokumentów odbiór może być dokonany po ich uzupełnieniu. Z czynności odbioru sporządza się protokół podpisany przez przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy. Protokół powinien zawierać:

- ustalenia podjęte w trakcie prac komisji,
- ocenę wyników badań,
- wykaz wad i usterek ze wskazaniem sposobu ich usunięcia,
- stwierdzenie zgodności lub niezgodności wykonania robót z zamówieniem.

Protokół odbioru końcowego jest podstawą do dokonania rozliczenia końcowego pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą.

8.4 Odbiór po upływie okresu rękojmi i gwarancji

Celem odbioru po okresie rękojmi i gwarancji jest ocena stanu robót stanowiących przedmiot niniejszej SST po użytkowaniu w okresie gwarancji i rękojmi oraz ocena wykonywanych w tym czasie ewentualnych robót poprawkowych, związanych z usuwaniem zgłoszonych wad. Odbiór po upływie okresu rękojmi i gwarancji jest dokonywany na podstawie oceny wizualnej, z uwzględnieniem zasad opisanych w pkt. 8.4. „Odbiór ostateczny (końcowy)”. Pozytywny wynik odbioru pogwarancyjnego jest podstawą do zwrotu kaucji gwarancyjnej, negatywny do dokonania potrąceń wynikających z obniżonej jakości robót. Przed upływem okresu gwarancyjnego Zamawiający powinien zgłosić Wykonawcy wszystkie zauważone wady w wykonanych robotach.

9. ROZLICZENIE ROBÓT

Ogólne zasady rozliczenia robót i płatności za ich wykonanie podane są w Ogólnej Specyfikacji (OST) A-00 pkt 9.

Podstawę rozliczenia oraz płatności wykonanego i odebranego zakresu robót stanowi wartość tych robót obliczona na podstawie szczegółowych ustaleń umownych.

Ceny jednostkowe lub wynagrodzenie ryczałtowe za wykonanie robót będą obejmować:

- przygotowanie stanowiska roboczego,
- dostarczenie materiałów, narzędzi i sprzętu,
- wytrasowanie i wykonanie niezbędnych otworów do umocowania elementów w podłożu,
- umocowanie elementów ślusarskich,
- sprawdzenie poprawności montażu,
- usunięcie wad i usterek oraz naprawienie uszkodzeń powstałych w czasie wykonywania robót,
- uporządkowanie miejsca wykonywania robót,
- usunięcie pozostałości, resztek i odpadów materiałów,
- likwidację stanowiska roboczego,
- utylizację opakowań i resztek materiałów zgodnie ze wskazaniami ich producentów,
- koszty pośrednie, zysk kalkulacyjny i ryzyko.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

10.1 Ustawy

- Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. – Prawo budowlane (tekst jednolity Dz. U. z 2006 r. nr 156 poz. 1118 z późn. zm.).

10.2 Rozporządzenia

- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie systemów oceny zgodności, wymagań, jakie powinny spełniać notyfikowane jednostki uczestniczące w ocenie zgodności, oraz sposobu oznaczania wyrobów budowlanych oznakowaniem CE (Dz. U. nr 195 poz. 2011).
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041).
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 14 października 2004 r. w sprawie europejskich aprobat technicznych oraz polskich jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. nr 237 poz. 2375).
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. z 2004 r. nr 249 poz. 2497)
- Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (tekst jedn. Dz. U. 2003 r. nr 169 poz. 1650 z późn. zm.).
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dz. U. Nr 47, poz. 401).
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 2 września 2004 r. w sprawie szczegółowego zakresu i formy dokumentacji projektowej, specyfikacji technicznych wykonania i odbioru robót budowlanych oraz programu funkcjonalno-użytkowego (Dz. U. Nr 202, poz. 2072).
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2002 r. Nr 75, poz. 690 z późn. zmianami).

10.3 Normy

- PN-B-06200:2002 Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru.
- PN-B-03207:2002 Konstrukcje stalowe -- Konstrukcje z kształtowników i blach profilowanych na zimno -- Projektowanie i wykonanie
- PN-EN 10025:2002 Wyroby walcowane na gorąco z niestopowych stali konstrukcyjnych. Warunki techniczne dostawy.

Budynek Wydziału Neofilologii

w Kampusie Bałtyckiego Uniwersytetu Gdańskiego, ul. Wita Stwosza / Bażyńskiego w Gdańsku

PROJEKT WYKONAWCZY

Zeszyt AM

Szczegółowa specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót.

AM-ES – Montaż podestów, wycieraczek i innych elementów wyposażenia.

Roboty montażowe

10.4 Inne dokumenty

- Warunki Techniczne Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych wyd. Instytutu Techniki Budowlanej:
 - Zeszyt nr 305/91 – Zabezpieczanie przed korozją stalowych konstrukcji budowlanych
- Instrukcje i aprobaty techniczne producenta i dostawcy materiałów.