

Budynek Wydziału Neofilologii

w Kampusie Bałtyckiego Uniwersytetu Gdańskiego, ul. Wita Stwosza / Bażyńskiego w Gdańsku

PROJEKT WYKONAWCZY

Zeszyt AM

Szczegółowa specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót.

AM-MS – Meble stałe.

Roboty montażowe

Szczegółowa specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót.

AM-MS – Meble stałe.

Kod CPV 45421160-3

SPIS TREŚCI.

1. WSTĘP	3
1.1 Przedmiot i zakres robót budowlanych	3
1.2 Zakres stosowania Specyfikacji Technicznej	3
1.3 Zakres robót objętych Specyfikacją Techniczną	3
1.4 Określenia podstawowe	3
1.5 Ogólne wymagania dotyczące robót	3
2. MATERIAŁY	3
2.1 Ogólne wymagania dotyczące materiałów	3
2.2 Meble stałe	4
3. SPRZĘT	5
3.1 Ogólne wymagania dotyczące sprzętu	5
3.2 Sprzęt do wykonania robót	6
4. TRANSPORT	6
4.1 Wymagania ogólne	6
4.2 Transport materiałów	6
4.3 Przechowywanie i składowanie	6
5. WYKONANIE ROBÓT	6
5.1 Wymagania ogólne	6
5.2 Warunki przystąpienia do robót	7
5.3 Montaż mebli stałych	7
5.4 Jakość wykonania i tolerancje	8
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT	8
6.1 Ogólne zasady kontroli jakości robót	8
6.2 Badania w czasie odbioru robót	8
7. OBMIAŁ ROBÓT	8
7.1 Ogólne zasady obmiaru robót	8
7.2 Szczegółowe zasady obmiaru robót	8
8. ODBIÓR ROBÓT	8
8.1 Zgodność robót z dokumentacją	8
8.2 Odbiór częściowy	9
8.3 Odbiór ostateczny (końcowy)	9
8.4 Odbiór po upływie okresu rękojmi i gwarancji	9
9. ROZLICZENIE ROBÓT	9
10. PRZEPISY ZWIĄZANE	10
10.1 Ustawy	10
10.2 Rozporządzenia	10
10.3 Normy	10
10.4 Inne dokumenty	10

1. WSTĘP

1.1 Przedmiot i zakres robót budowlanych

1.1.1 Przedmiot Specyfikacji Technicznej

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej specyfikacji technicznej wykonania i odbioru robót (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót w zakresie montażu mebli stałych.

1.1.2 Klasyfikacja wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV)

Grupa	Klasa	Kategoria	Opis
45400000-1			Roboty wykończeniowe w zakresie obiektów budowlanych
	45420000-7		Roboty w zakresie zakładania stolarki budowlanej oraz roboty ciesielskie
		45421000-4	Roboty w zakresie stolarki budowlanej
		45421160-3	Instalowanie wyrobów metalowych

1.2 Zakres stosowania Specyfikacji Technicznej

Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji montażu mebli stałych, związanych z budową budynku **Wydziału Neofilologii na terenie Kampusu Uniwersytetu Gdańskiego, przy ul. Wita Stwosza / Bażyńskiego w Gdańsku.**

1.3 Zakres robót objętych Specyfikacją Techniczną.

Specyfikacja dotyczy wszystkich czynności mających na celu wykonanie montażu mebli stałych, w tym:

- wykonanie projektów warsztatowych powyższych elementów w niezbędnym zakresie,
- wykonanie w wytwórni konstrukcji powyższych elementów stalowych lub zakup gotowych elementów,
- zabezpieczenie przeciwkorozyjne wykonanych elementów,
- zamontowanie elementów zgodnie z projektem.

Przedmiotem opracowania jest określenie wymagań odnośnie właściwości materiałów wykorzystywanych do powyższych robót, wymagań w zakresie robót przygotowawczych oraz wymagań dotyczących wykonania i odbiorów.

1.4 Określenia podstawowe

Określenia podstawowe użyte w niniejszej specyfikacji są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w Ogólnej Specyfikacji (OST) A-00 pkt 1.6.

1.5 Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w OST A-00 pkt 1.7.

2. MATERIAŁY

2.1 Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów określone zostały w OST A-00 pkt 2.1.

Wszystkie użyte materiały powinny mieć aktualne, wymagane przepisami znaki i świadectwa dopuszczenia do stosowania w budownictwie na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, określone w OST AR-0 pkt 2.1.

2.2 Meble stałe

2.2.1 Krzesła w auli

Krzesła ze stolikami do auli 200.

Parametry:

- Fotele – AULA 200, np. krzesła audytoryjne TINO.
- Wymiary fotela: głębokość fotela z pulpitem umiejscowionym na tylniej części oparcia po złożeniu może mieć maksymalnie 45 cm.
- Fotel w rzędzie (wspólna noga), moduł krzesła do 55 cm.
- Konstrukcja nośna: wykonana z zamkniętych profili metalowych 40x20x2, malowana proszkowo w wybranym kolorze z palety RAL.
- Siedzisko – konstrukcja nośna: Sklejka bukowa prosta o gr. 12 mm pokryta pianką o gr. 50 mm i tapicerowane tkaniną. Od spodu siedziska tzw. sklejka osłonowa, bukowa 10 mm.
- Oparcie: tylna część oparcia, tzw. osłona: sklejka bukowa prosta wykonana z jednego elementu o gr. 10 mm, lakierowana lakierem PU. Przednia część oparcia pokryta pianką o gr. min. 40 mm formowaną na zimno (nie dopuszcza się stosowania pianek ciętych z bloku) i tapicerowane tkaniną.
- Tapicerka: o wytrzymałości 100 000 cykli w skali Martindal'e, o składzie: 95% wełna, 5% poliestr.
- Kolor tapicerek: jasnozielony (nr produktu 68035), śliwka (nr produktu 65047), brązowy (nr produktu 61044) i granat (nr produktu 66061).
- Pulpit do pisania: Stały pokryty laminatem HPL.
- Mechanizm składania siedziska: Grawitacyjny, jako przeciwwagę zaleca się zastosowanie elementu stalowego, zamocowanego w dolnej części siedziska zapewniające pewne i ciche działanie.
- **Wybór modelu, wykończeń, tapicerki, drewna należy bezwzględnie przedstawić do zatwierdzenia nadzorowi autorskiemu**

2.2.2 Krzesła w audytorium

Krzesła ze stolikami do audytorium.

Parametry:

- fotele – AUDYTORIUM, np. system foteli PORI.
- Wymiary fotela: po złożeniu 43 cm. Fotel w rzędzie (wspólna noga), moduł krzesła od 50 cm do 60 cm.
- Konstrukcja nośna: Wykonana z zamkniętych profili metalowych 30x40x2mm, malowana proszkowo kolor RAL 9007.
- Siedzisko: konstrukcja nośna: sklejka brzoźowa o gr. 18 mm pokryta pianką o gr. 50 mm formowaną na zimno w formach i tapicerowane tkaniną. Od spodu siedziska tzw. sklejka osłonowa o grubości 6,5 mm, brzoźowa, perforowana w ilości 484 otworów celem poprawienia właściwości akustycznych fotela.
- Oparcie: tylna część oparcia, tzw. osłona sklejka brzoźowa gięta w dwóch miejscach poziomo wykonana z jednego elementu o gr. 15 mm lakierowana lakierem PU. Gięcie sklejki przebiega odpowiednio na wysokości sklejki patrząc od góry 184 mm, drugie gięcie patrząc od dołu na wysokości 307 mm. Przednia część oparcia, tzw. wkładki tapicerskie złożone z dwóch części pokrytych pianką o gr. min. 30 mm formowaną na zimno i tapicerowane tkaniną.
- Podłokietniki: wykonane z jednego elementu sklejkowego 50x20, giętego w dwóch miejscach do kształtu litery „C”, przy czym górna część jest dłuższa od dolnej.
- Mechanizm składania siedziska: grawitacyjny, jako przeciwwagę zaleca się zastosowanie elementu stalowego, zamocowanego w dolnej części siedziska zapewniające pewne i ciche działanie.
- Tkanina trudno zapalna Integralna z pianką tworzącą barierę ogniową, tapicerka o składzie: 95% naturalna wełna i 5% poliamid o wysokiej wytrzymałości na ścieranie (powyżej 100 tys. cykli w skali Martindala) i gęstej strukturze tkaniny. Kolor tapicerek: jasnoszary 60002 (ilość 100 szt.), szary 60003 (ilość 200 szt.), ciemnoszary 60019 (ilość 100 szt.).
- Pulpit: Pulpit dwumiejscowy składany. Wykonany ze sklejki brzoźowej (lite drewno brzoźowe) o gr. 12 mm, mocowany na dwóch oparciach fotela o wymiary: szerokość 48 cm, głębokość 30 cm. Pulpit zawiasowy, dwufotelowy, mocowany na kolczatkach.
- Wymiary fotela: głębokość fotela: po złożeniu 43 cm, z pulpitem kasetowym 48 cm.
- Moduł fotela: od 50-60 cm.
- Wysokość: uzależniona od wysokości stopni.
- Wymagane atesty dotyczące fotela:
Palność układu tapicerskiego, pianki formowanej w technologii wtrysku do formy NWT oraz sklejki.

Toksyczność układu tapicerskiego, pianki formowanej w technologii wtrysku do formy NWT oraz sklejki.

Wytrzymałość pianek siedziska na ścieranie na 100 000 cykli.

- **Wybór modelu, wykończeń, tapicerki, drewna należy bezwzględnie przedstawić do zatwierdzenia nadzorowi autorskiemu**

2.2.3 Kabiny do tłumaczeń symultanicznych – stałe

Stale kabiny do tłumaczeń symultanicznych na zapleczu auli

Parametry:

- W dwóch salach do tłumaczeń znajdują się po 4 kabiny, min. szer. 160 cm, każda przeznaczona dla dwóch tłumaczy, jedna przystosowana dla osoby niepełnosprawnej, poruszającej się na wózku inwalidzkim.
- Kabiny oddzielone są od sal audytoryjno-teatralnych szybą, a od pozostałych osób znajdujących się w sali do tłumaczeń symultanicznych ścianą przeszkloną z drzwiami przeszklonymi.
- W kabinach znajdują się kurtyny materiałowe, pozwalające na oddzielenie wzrokowe i akustyczne.
- Między kabinami ściana z płyt g-k 10 cm, pokryte dźwiękochłonnym materiałem w kolorze szarym.
- Poziom hałasu w kabinie nie powinien przekraczać 40 dB.
- Stolik roboczy poziomy, pokryty materiałem amortyzującym w kolorze szarym, o wytrzymałości odpowiedniej do utrzymania sprzętu, dokumentów i nacisku tłumacza. Spód pulpitu gładki.
- Wymiary stołu roboczego:
 - o wysokość: $0,73\text{ m} \pm 0,01\text{ m}$ od podłogi,
 - o szerokość: na całą kabinę,
 - o całkowita głębokość max 50 cm,
 - o miejsce na nogi min. 0,45 cm, konstrukcja podpierająca nie może ograniczać miejsca ani utrudniać ruchów.
- Dla każdego tłumacza należy zapewnić krzesło o parametrach:
 - o 5 nóg,
 - o regulowana wysokość,
 - o regulowane oparcie,
 - o kółka nie powodujące hałasu,
 - o podłokietniki,
 - o tapicerka z materiału rozpraszającego ciepło.

2.2.4 Lady, blaty projektowane indywidualnie

Lady i blaty, szafki i półki wyposażenia baru.

Meble projektowane indywidualnie.

Lokalizacja: pom. 0.36, 0.37, 0.40, 0.42, 0.R.11, 4.R.10 (bar), 7.R.9.1.

Parametry:

- Wykonanie mebli wg detali projektu aranżacji pomieszczeń.
- Wykonawca przedstawi do uzgodnienia projekty wykonawcze poszczególnych mebli wraz z próbkami materiałów wykończeniowych.
- Meble zbudowane na podkonstrukcji z kształtowników stalowych, zabezpieczonych przed korozją w sposób uzgodniony z Projektantem.
- Część mebli wykonana będzie z wykorzystaniem prefabrykowanych elementów z betonu architektonicznego, dostarczanych i montowanych oddzielnie, zgodnie z wymogami SST KO-P Montaż prefabrykatów żelbetowych.
- Podstawowe materiały do wykonania mebli stałych:
 - o sklejka grub. 18 mm,
 - o płyty HPL grub. 8 mm z białym rdzeniem, kolor biały, docinane pod kątem 45stopni, klejone ze sobą,
 - o laminowane płyty MDF grub. 28 mm, kolor biały, matowe,
 - o blaty z materiału Rausolid, kolor biały,
 - o blaty z materiału Rausolid, kolor czarny, polerowane,

3. SPRZĘT

3.1 Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu określone zostały w OST A-00 pkt 3.

3.2 Sprzęt do wykonania robót

Sprzęt do montażu elementów stalowych – ręczny sprzęt budowlany i elektronarzędzia, podnośniki, dźwigniki, żurawie, miary zwijane lub składane, poziomice

Sprzęt do wykonania żelbetowej ławy – zgodnie z pkt 3.2 SST K-03 – Wykonanie konstrukcji betonowych i żelbetowych.

4. TRANSPORT

4.1 Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące transportu określone zostały w OST A-00 pkt 4.

4.2 Transport materiałów

Wyroby przewozić dowolnymi środkami transportu w sposób zabezpieczający je przed przesuwaniem się podczas jazdy, uszkodzeniem i zniszczeniem.

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania jedynie takich środków transportu, które nie wpłyną niekorzystnie na jakość wykonywanych robót i właściwości przewożonych materiałów i urządzeń.

Wyroby do transportu zabezpieczyć przed uszkodzeniami przez odpowiednie opakowanie. Osprzęt i inne elementy luzem transportować i przechowywać skompletowane w odrębnych fabrycznych opakowaniach.

Ładunek i rozładunek powinien odbywać się w sposób zmechanizowany przy pomocy wózka widłowego o udźwigu dostosowanym do ciężaru palety lub żurawia wyposażonego w zawieszki z widłami.

Transport materiałów do wykonania żelbetowej ławy – zgodnie z pkt 4.2. SST K-03 – Wykonanie konstrukcji betonowych i żelbetowych.

4.3 Przechowywanie i składowanie

Elementy wykończone powinny być pakowane w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i zniszczeniem określony przez producenta.

Na każdym opakowaniu wyrobów budowlanych powinna znajdować się etykieta zawierająca oznakowanie znakiem CE lub znakiem budowlanym, zawierająca wymagane prawem informacje o producencie i o spełnieniu wymagań odpowiednich zharmonizowanych (znak CE) lub krajowych (znak budowlany) norm i specyfikacji technicznych, wyszczególnione w OST AR-0 pkt 4.2.

Dodatkowo na etykiecie powinny się znaleźć istotne informacje handlowe, w tym przede wszystkim:

- nazwa, rodzaj, typ, odmiana, gatunek itp. wyrobu, umożliwiające jego jednoznaczną identyfikację,
- wymiary i inne istotne parametry techniczne,
- ilość i jednostka miary wyrobu, zawarta w opakowaniu jednostkowym i / lub zbiorczym,
- datę produkcji i nr partii,

oraz inne, istotne informacje o wyrobie budowlanym.

Do wyrobów powinna być dołączona instrukcja przechowywania i stosowania sporządzona w języku polskim.

Dodatkowo, do wyrobów powinny być dołączone przez producenta wszelkie inne dokumenty, wymagane przepisami, wyszczególnione w OST AR-0 pkt 4.2.

Materiały i konstrukcje powinny być pakowane przy użyciu folii, drewna, tektury, styropianu. Naroża i wiotkie elementy należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami mechanicznymi i zniszczeniem powłok.

Przechowywanie elementów powinno zapewniać stałą gotowość użycia ich do montażu.

Elementy przechowywać w pomieszczeniach krytych, zamkniętych, suchych i przewiewnych w odległości nie mniejszej niż 1 m od czynnych urządzeń grzewczych.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1 Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące wykonania Robót podano w OST A-00 pkt 5.1.

- Przed przystąpieniem do zaprojektowania i wykonania bądź zamówienia elementów należy dokładnie sprawdzić wymiary i geometrię miejsca ich montażu. W przypadku stwierdzenia rozbieżności w wykonaniu w stosunku do projektu, należy, w uzgodnieniu z Architektem i dostawcą elementów, dokonać adaptacji projektu elementów lub przeróbek miejsca montażu.
- Przy przemieszczaniu elementów przeznaczonych do osadzenia w elementach budynku nie wolno wyrządzać szkód w pracach już wykonanych.

- Prace pomocnicze związane z wbudowaniem, osadzaniem i montażem mebli stałych należy przygotować w taki sposób, aby było zapewnione bezpieczeństwo i higiena pracy osób, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
- Należy zatwierdzić rodzaj wykończenia i kolory malowania elementów ślusarskich mebli;
- **Należy bezwzględnie zatwierdzić u Architekta projekty wykonawcze i wzory wszystkich dostarczanych i montowanych mebli wraz z próbkami materiałów wykończeniowych.**

5.2 Warunki przystąpienia do robót

Przed przystąpieniem do montażu mebli niezbędne jest:

- sporządzenie rysunków warsztatowych elementów projektowanych indywidualnie z niezbędnymi obliczeniami i przedstawienie ich do akceptacji Architekta
- przedstawienie dla wszystkich materiałów i wyrobów na własny koszt atestów potwierdzających ich parametry fizykochemiczne, aprobat technicznych, certyfikatów i próbek w terminie przynajmniej 30 dni przed zamierzonym wbudowaniem danego materiału lub wyrobu;
- przeprowadzenie prób obciążeniowych statycznych, dynamicznych i zmęczeniowych, w zależności od warunków montażu i kryteriów szczególnych.

5.3 Montaż mebli stałych

- Meble powinny być osadzone zgodnie z dokumentacją techniczną lub instrukcją producenta, w sposób zaakceptowany przez Architekta.
- Montaż wyrobów powinien sprowadzać się do scalania połączeniami śrubowymi elementów wyrobu i mocowania wyrobu do podłoża. Cięcie, wiercenie lub przebijanie otworów w elementach w trakcie montażu jest nie dopuszczalne ze względu na zastosowane powłoki dekoracyjne i antykorozyjne wyrobów.
- Montaż powinien być poprzedzony wytrasowaniem miejsc otworów montażowych w podłożu.
- Wklejenie kołków mocujących powinno być wykonane z wyprzedzeniem wystarczającym do uzyskania dopuszczalnej wytrzymałości połączenia do przeprowadzenia pewnego montażu wyrobu do podłoża.
- Nie dopuszcza się do montażu wkrętami, śrubami z uszkodzonymi łbami.
- Długości śrub powinny być ustalane w zależności od całkowitej grubości łączonych części, uwzględniając naddatek na podkładkę, nakrętki, przeciwnakrętki lub zawlecзки. Śruby nie powinny wystawać ponad nakrętkę więcej niż o 2 zwoje gwintu, a wkręcone w gwintowany otwór przelotowy nie powinny wystawać ponad płaszczyznę łączonych części lub elementów.
- Do łączenia elementów metalowych z konstrukcją budowlaną stosować należy złącza rozporowe, kotwy, kołki kotwiące. Osadzanie kołków rozporowych powinno być dokonywane z zachowaniem odpowiednich zasad:
 - o otwór powinien odpowiadać średnicy kotwy,
 - o z otworu należy usunąć pył i drobiny urobku,
 - o wcisnąć kołek w wywiercony otwór lekkim uderzeniem młotka
 - o przestrzegać najmniejszej dopuszczalnej głębokości osadzenia,
 - o kołek rozprężyć dokręcając śrubę dopuszczalnym momentem.
- W przypadku kotew wklejanych:
 - o otwór powinien być nieco większy od średnicy kotwy,
 - o kotwę posmarować klejem,
 - o wcisnąć w oczyszczony z pyłu otwór,
 - o po osiągnięciu pełnej nośności (wg karty technicznej wybranego systemu) można przystąpić do montażu elementów wsporczych bram.
- Złącza rozporowe przeznaczone do przenoszenia dużych obciążeń wyrwających powinny być metalowe wkręcane (stalowe tuleje kotwiące, min M10 L=100 mm) lub wklejane, o wytrzymałości dostosowanej do przenoszonych sił.
- Wszystkie wyroby metalowe montować zgodnie z rysunkami szczegółowymi.
- Zabezpieczenie antykorozyjne elementów wykonać zgodnie z pkt. SST AW-10 – Roboty malarskie.
- Ustawienie elementów należy sprawdzić w pionie i w poziomie.
- Dopuszczalne odchylenie od pionu powinno być mniejsze od 1 mm na 1 m wysokości, łącznie nie więcej niż 3 mm.
- Różnice wymiarów po przekątnych nie powinny być większe od:
 - o 2 mm przy długości przekątnej do 1 m,
 - o 3 mm przy długości przekątnej do 2 m,
 - o 4 mm przy długości przekątnej powyżej 2 m.

5.3.1 Żelbetowa elementy mebli

- Wykonanie i montaż prefabrykowanych elementów żelbetowych z betonu architektonicznego powinno być zgodne z wytycznymi, przedstawionymi w pkt 3.2 SST KO-P Montaż prefabrykatów żelbetowych..

5.4 Jakość wykonania i tolerancje

W celu oceny jakości montażu mebli należy sprawdzić:

- zgodność wymiarów
- jakość materiałów użytych do wykonania mebli,
- zgodność miejsca i sposobu montażu i mocowania z projektem,
- prawidłowość wykonania, montażu i mocowania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych,
- zgodność zamontowanych mebli z zatwierdzonymi wzorami,
- jakość zamontowanych mebli,
- zgodność montażu mebli z instrukcją producenta,
- brak uszkodzeń zamontowanych mebli i pobliskich robót wykończeniowych, spowodowanych montażem mebli,
- poprawność funkcjonowania ruchomych elementów mebli.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1 Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w Ogólnej Specyfikacji (OST) A-00 pkt 6.

6.2 Badania w czasie odbioru robót

Badania w czasie odbioru robót przeprowadza się celem oceny czy spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące wykonanych robót, w szczególności w zakresie:

- zgodności z dokumentacją projektową, ST i wprowadzonymi zmianami, które naniesiono w dokumentacji powykonawczej,
- jakości zastosowanych materiałów i wyrobów,
- kompletności montowanych elementów,
- prawidłowości osadzenia i sprawność działania wszystkich elementów i mechanizmów,
- dotrzymania dopuszczalnych odchyłek w wymiarach, kątach i płaszczyznach,
- zgodności rodzaju zastosowanych materiałów z projektem.

Wyniki badań powinny być porównane z wymaganiami podanymi w pkt. 5.3. i 5.4, wpisywane do dziennika budowy i akceptowane przez inspektora nadzoru.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1 Ogólne zasady obmiaru robót

Obmiaru ilości robót dokonuje się zgodnie z zasadami podanymi w Ogólnej Specyfikacji (OST) A-00 pkt 7.

7.2 Szczegółowe zasady obmiaru robót

Montaż mebli obmierza się w sztukach i kompletach.

Wielkości obmiarowe określa się na podstawie dokumentacji projektowej z uwzględnieniem zmian zaakceptowanych przez Inspektora nadzoru i sprawdzonych w naturze.

8. ODBIÓR ROBÓT

Odbioru robót dokonuje się zgodnie z ogólnymi zasadami podanymi w Ogólnej Specyfikacji (OST) A-00 pkt 8.

8.1 Zgodność robót z dokumentacją

Roboty uznaje się za zgodne z dokumentacją projektową, ST i wymaganiami Inspektora nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania (z uwzględnieniem dopuszczalnych tolerancji) wg pkt. 6.2 ST dały pozytywny wynik.

8.2 Odbiór częściowy

Odbiór częściowy polega na ocenie ilości i jakości części robót. Odbioru częściowego robót dokonuje się dla zakresu określonego w dokumentach umownych, według zasad jak przy odbiorze ostatecznym robót. Celem odbioru częściowego jest wczesne wykrycie ewentualnych usterek w realizowanych robotach i ich usunięcie przed odbiorem końcowym. Odbiór częściowy robót jest dokonywany przez Inspektora nadzoru w obecności Kierownika budowy. Protokół odbioru częściowego jest podstawą do dokonania częściowego rozliczenia robót, jeżeli umowa taką formę przewiduje.

8.3 Odbiór ostateczny (końcowy)

Odbiór końcowy stanowi ostateczną ocenę rzeczywistego wykonania robót w odniesieniu do ich zakresu (ilości), jakości i zgodności z dokumentacją projektową oraz szczegółową specyfikacją techniczną. Odbiór ostateczny przeprowadza komisja powołana przez zamawiającego, na podstawie przedłożonych dokumentów, wyników badań oraz dokonanej oceny wizualnej. Zasady i terminy powoływania komisji oraz czas jej działania powinna określać umowa. Wykonawca robót obowiązany jest przedłożyć komisji następujące dokumenty:

- dokumentację projektową z naniesionymi zmianami dokonanymi w toku wykonywania robót,
- szczegółowe specyfikacje techniczne ze zmianami wprowadzonymi w trakcie wykonywania robót,
- dziennik budowy i książki obmiarów z zapisami dokonywanymi w toku prowadzonych robót,
- dokumenty świadczące o dopuszczeniu do obrotu i powszechnego zastosowania użytych materiałów i wyrobów budowlanych,
- protokoły odbioru robót ulegających zakryciu,
- protokoły odbiorów częściowych,
- instrukcje producentów dotyczące zastosowanych materiałów,
- wyniki badań laboratoryjnych i ekspertyz.

W toku odbioru komisja obowiązana jest zapoznać się z przedłożonymi dokumentami, przeprowadzić badania zgodnie z wytycznymi podanymi w pkt. 6.2. niniejszej ST, porównać je z wymaganiami podanymi w pkt. 5.4. oraz dokonać oceny wizualnej robót.

Roboty powinny być odebrane, jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne, a dostarczone przez Wykonawcę dokumenty są kompletne i prawidłowe pod względem merytorycznym. Jeżeli chociażby jeden wynik badań był negatywny roboty nie powinny być przyjęte. W takim wypadku należy przyjąć jedno z następujących rozwiązań:

- jeżeli to możliwe należy ustalić zakres prac korygujących, usunąć niezgodności z wymaganiami określonymi w pkt. 5.4. i przedstawić roboty ponownie do odbioru,
- jeżeli odchylenia od wymagań nie zagrażają bezpieczeństwu użytkownika, oraz nie ograniczają trwałości mebli i pozwalają na ich prawidłową eksploatację, Zamawiający może wyrazić zgodę na dokonanie odbioru końcowego z jednoczesnym obniżeniem wartości wynagrodzenia w stosunku do ustaleń umownych,
- w przypadku, gdy nie są możliwe podane wyżej rozwiązania Wykonawca zobowiązany jest usunąć wadliwie wykonane roboty, wykonać je ponownie i powtórnie zgłosić do odbioru.

W przypadku niekompletności dokumentów odbiór może być dokonany po ich uzupełnieniu. Z czynności odbioru sporządza się protokół podpisany przez przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy. Protokół powinien zawierać:

- ustalenia podjęte w trakcie prac komisji,
- ocenę wyników badań,
- wykaz wad i usterek ze wskazaniem sposobu ich usunięcia,
- stwierdzenie zgodności lub niezgodności wykonania robót z zamówieniem.

Protokół odbioru końcowego jest podstawą do dokonania rozliczenia końcowego pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą.

8.4 Odbiór po upływie okresu rękojmi i gwarancji

Celem odbioru po okresie rękojmi i gwarancji jest ocena stanu robót stanowiących przedmiot niniejszej SST po użytkowaniu w okresie gwarancji i rękojmi oraz ocena wykonywanych w tym czasie ewentualnych robót poprawkowych, związanych z usuwaniem zgłoszonych wad. Odbiór po upływie okresu rękojmi i gwarancji jest dokonywany na podstawie oceny wizualnej, z uwzględnieniem zasad opisanych w pkt. 8.3. „Odbiór ostateczny (końcowy)”. Pozytywny wynik odbioru pogwarancyjnego jest podstawą do zwrotu kaucji gwarancyjnej, negatywny do dokonania potrąceń wynikających z obniżonej jakości robót. Przed upływem okresu gwarancyjnego Zamawiający powinien zgłosić Wykonawcy wszystkie zauważone wady w wykonanych robotach.

9. ROZLICZENIE ROBÓT

Ogólne zasady rozliczenia robót i płatności za ich wykonanie podane są w Ogólnej Specyfikacji (OST) A-00 pkt 9.

Podstawę rozliczenia oraz płatności wykonanego i odebranego zakresu robót stanowi wartość tych robót obliczona na podstawie szczegółowych ustaleń umownych.

Ceny jednostkowe lub wynagrodzenie ryczałtowe za wykonanie robót będą obejmować:

- przygotowanie stanowiska roboczego,
- dostarczenie materiałów, narzędzi i sprzętu,
- umocowanie elementów wsporczych, przewodnic itp.,
- montaż mebli zgodnie z instrukcją producenta,
- sprawdzenie poprawności montażu,
- sprawdzenie działania elementów ruchomych z odpowiednią regulacją,
- usunięcie wad i usterek oraz naprawienie uszkodzeń powstałych w czasie wykonywania robót,
- uporządkowanie miejsca wykonywania robót,
- usunięcie pozostałości, resztek i odpadów materiałów,
- likwidację stanowiska roboczego,
- utylizację opakowań i resztek materiałów zgodnie ze wskazaniami ich producentów,
- koszty pośrednie, zysk kalkulacyjny i ryzyko.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

10.1 Ustawy

- Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. – Prawo budowlane (tekst jednolity Dz. U. z 2006 r. nr 156 poz. 1118 z późn. zm.).

10.2 Rozporządzenia

- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie systemów oceny zgodności, wymagań, jakie powinny spełniać notyfikowane jednostki uczestniczące w ocenie zgodności, oraz sposobu oznaczania wyrobów budowlanych oznakowaniem CE (Dz. U. nr 195 poz. 2011).
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041).
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 14 października 2004 r. w sprawie europejskich aprobat technicznych oraz polskich jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. nr 237 poz. 2375).
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. z 2004 r. nr 249 poz. 2497)
- Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (tekst jedn. Dz. U. 2003 r. nr 169 poz. 1650 z późn. zm.).
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dz. U. Nr 47, poz. 401).
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 2 września 2004 r. w sprawie szczegółowego zakresu i formy dokumentacji projektowej, specyfikacji technicznych wykonania i odbioru robót budowlanych oraz programu funkcjonalno-użytkowego (Dz. U. Nr 202, poz. 2072).
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2002 r. Nr 75, poz. 690 z późn. zmianami).

10.3 Normy

- PN-EN 1729:2007 Meble -- Krzesła i stoły dla instytucji edukacyjnych
- PN-EN 12727:2004 Meble -- Siedziska szeregowe -- Metody badań oraz wymagania wytrzymałości i trwałości

10.4 Inne dokumenty

- Warunki Techniczne Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych wyd. Instytutu Techniki Budowlanej:
 - Zeszyt nr 305/91 – Zabezpieczanie przed korozją stalowych konstrukcji budowlanych

Budynek Wydziału Neofilologii

w Kampusie Bałtyckiego Uniwersytetu Gdańskiego, ul. Wita Stwosza / Bażyńskiego w Gdańsku

PROJEKT WYKONAWCZY

Zeszyt AM

Szczegółowa specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót.

AM-MS – Meble stałe.**Roboty montażowe**

- Instrukcje i aprobaty techniczne producenta i dostawcy materiałów.