



Gdańsk 22.02.2018r.

L.dz.A120-269/18/SK

DO UCZESTNIKÓW POSTĘPOWANIA

ODPOWIEŹ NA ZAPYTANIE_1

Dot.: postępowania nr A120-211-16/18/SK – ZAPROJEKTOWANIE I WYKONANIE INWESTYCJI PN.: „ROZBUDOWA BUDYNKU WYDZIAŁU MATEMATYKI, FIZYKI I INFORMATYKI UNIWERSYTETU GDAŃSKIEGO W GDAŃSKU NA POTRZEBY KSZTAŁCENIA NA KIERUNKU O PROFILU PRAKTYCZNYM”.

Zamawiający, na podstawie art. 38 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2017r. poz. 1579 ze zm.), udziela odpowiedzi na pytania zadane do postępowania, przesłane przez Wykonawcę w dniu 05.02.2018r.

Pytanie 1/1

„Prosimy o informacje, w których pomieszczeniach znajdują się zestawy foteli wypoczynkowych ze stolikami, opisane w PFU, pkt. 2.1.2.22”

Odpowiedź na pytanie 1/1

Zestawy foteli wypoczynkowych ze stolikami znajdują się we wszystkich pomieszczeniach biurowych zlokalizowanych na II i III piętrze, a także w gabinecie dyrektora, gabinetach zastępców dyrektora oraz w sekretariacie.

Pytanie 2/1

„Prosimy o przesłanie ilości zaprojektowanych mebli - stałych oraz ruchomych, ponieważ ilości te nie wynikają jasno z projektu”.

Odpowiedź na pytanie 2/1

Wykonawca zobowiązany jest do wykonania projektu technologii oraz projektu wnętrz, w którym zostaną uszczegółowione wymiary i lokalizacja mebli stałych, opisanych w Programie Funkcjonalno – Użytkowym oraz STWOiR. Zabudowa meblowa stała pomieszczeń socjalnych powinna być zgodna z opisem zamieszczonym w Programie Funkcjonalno – Użytkowym oraz STWOiR – dodatkowo należy przewidzieć miejsce i podejście pod zmywarkę podblatową o szerokości 40 cm.

Odnosnie mebli ruchomych - Zamawiający załącza zestawienie mebli ruchomych.

Pytanie 3/1

„Prosimy o wyjaśnienie rozbieżności pomiędzy warstwami pokrycia stropodachu, na przekrojach oraz w opisie podane są różne warstwy przekrojowe”.

Odpowiedź na pytanie 3/1

Warstwy dachów należy przyjąć jak w opisie do projektu budowlanego na stronie 50, płytki chodnikowe należy układać w miejscach przejść i dojeść technologicznych na dachu.

Pytanie 4/1

„Prosimy o informację czy możemy dokonywać korekt w Tabeli Elementów Robót ponieważ występują rozbieżności pomiędzy zawartymi w niej pozycjami a PB w następujących pozycjach: 1.3, 1.4, 1.7, 1.11, 1.13, 1.24, 1.35, 11.6, XI.1”.

Odpowiedź na pytanie 4/1

Zamawiający dopuszcza zmiany w Tabeli Elementów Robót w poz. 1.3 oraz 1.7.

Pytanie 5/1

„Prosimy o potwierdzenie, że na terenie zewnętrznym zostało zaprojektowanych 100 miejsc postojowych (PZT), a nie 55 (Tabela Elementów Robót)”.

Odpowiedź na pytanie 5/1

Na terenie objętym opracowaniem projektowym należy wykonać 100 miejsc parkingowych. Zamawiający wskazał 55 miejsc w poz. 11.6 oraz 45 miejsc w poz. XI.1 Tabeli Elementów Robót.

Pytanie 6/1

„Prosimy o przesłanie nasyceń zbrojeniami poszczególnych elementów konstrukcyjnych (podciągi, słupy, ściany)”.

Odpowiedź na pytanie 6/1

Przyjąć zgodnie z projektem budowlanym, tom konstrukcja.

Pytanie 7/1

„Prosimy o dostanie projektu podkonstrukcji łączący światła”.

Odpowiedź na pytanie 7/1

Wykonawca jest zobowiązany do wykonania wielobranżowego projektu wykonawczego w tym projektów konstrukcyjnych, architektonicznych wraz z rozrysowaniem niezbędnych detali.

Pytanie 8/1

„Prosimy o informację, gdzie w projekcie znajdują się “ściany wewnętrzne żelbetowe gr. 15cm z betonu B-37- szyby wind i wentylacyjne” (poz. 1.5 Tabeli Elementów Robót), ponieważ zgodnie z projektem ściany te mają grubość 24cm”.

Odpowiedź na pytanie 8/1

Grubości ścian przyjąć zgodnie z projektem budowlanym, tj. 24 cm.

Pytanie 9/1

„Prosimy o potwierdzenie, że nad salą audytoryjną zaprojektowano płyty żelbetowe kanałowe sprężone gr. 50 cm”.

Odpowiedź na pytanie 9/1

Do wykonania stropu nad salą audytoryjną należy przyjąć płyty prefabrykowane sprężone o parametrach zgodnych z projektem budowlanym, część konstrukcyjna.

Pytanie 10/1

„Prosimy o potwierdzenie, że stropy zastosowane w budynku to stropy monolityczne żelbetowe, a nie, jak określono w STWiOR-ze: płyty Filigran”.

Odpowiedź na pytanie 10/1

Stropy przyjąć monolityczne zgodnie z projektem budowlanym z wyjątkiem stropu nad salą audytoryjną, Zamawiający dopuszcza zmianę konstrukcji stropów na stropy prefabrykowane typu Filigran po wykonaniu stosownych projektów wykonawczych.

Pytanie 11/1

„Prosimy o dostanie rysunków konstrukcyjnych dla łącznika pomiędzy istniejącym a projektowanym budynkiem oraz konstrukcji schodkowej pod siedziska w audytorium”.

Odpowiedź na pytanie 11/1

Wykonawca jest zobowiązany do wykonania wielobranżowego projektu wykonawczego w tym projektów konstrukcyjnych, architektonicznych wraz z rozrysowaniem niezbędnych detali.

Pytanie 12/1

„Prosimy o wyjaśnienie rozbieżności pomiędzy Projektem Konstrukcji a Projektem Architektury, w następujących miejscach

- a) strop pomiędzy 1 a 2 piętrem - na rysunku architektury strop został wrysowany w osiach B-F, natomiast na rysunku konstrukcji płyta, ściany i podciągi zostały wrysowane w osiach A-F
- b) łącznik pomiędzy budynkami: na projekcie konstrukcji zostały wrysowane wyłącznie podciągi (bez opisu), brakuje stropów, natomiast w projekcie architektury nie ma wrysowanych podciągów”.

Odpowiedź na pytanie 12/1

Odp. 12a - wykonać zgodnie z projektem budowlanym branża architektura,

Odp. 12b - w ramach zadania należy wykonać projekt wykonawczy wielobranżowy uwzględniający łącznik pomiędzy projektowanym a istniejącym budynkiem.

Pytanie 13/1

„W związku z tym, że Wykonawca zgodnie z ustawą o rachunkowości ma obowiązek sporządzenia sprawozdania finansowego za rok 2017 w terminie do końca marca 2018 roku, to prosimy o potwierdzenie, że ostatnie 3 lata obrotowe to lata 2014, 2015 i 2016”.

Odpowiedź na pytanie 13/1

Zgodnie z rozdziałem V pkt 1 ppkt 2) lit. a) SIWZ Warunek dotyczący sytuacji ekonomicznej lub finansowej zostanie spełniony jeżeli Wykonawca wykaże, że osiągnął w ostatnich trzech latach obrotowych, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, roczny obrót w obszarze objętym zamówieniem w zakresie robót budowlanych w wysokości co najmniej 15.000.000,00 PLN brutto.

Załącznik:

Zestawienie mebli ruchomych.

PRZEWODNICZĄCY
Komisj. P.zetargowiel

STARSZY SPECJALISTA
ds. zamówień publicznych

mgr Sławomir Król



Zestawienie mebli ruchomych

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli poprzez dostarczenie katalogów, wzorów lub gotowego wyrobu do akceptacji Zamawiającego. W przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Zamawiający wymaga przedstawienia (na etapie ustaleń) certyfikatów i atestów potwierdzających spełnienie wszystkich przedstawionych w opisie przedmiotu zamówienia wymagań.

UWAGA! Niezależnie od podanych w tabeli wymiarów, mogą one ulec nieznacznej zmianie (w szczególności biurek, stołów, stolików) po wykonaniu projektu technologii i projektu wnętrza, tak aby zapewnić zgodną z przepisami komunikację w dostosowaniu do wielkości pomieszczeń.

Zamawiający wymaga przedstawienia (na etapie ustaleń) następujących materiałów :

- kartę katalogową zaproponowanego mebla, w odniesieniu do zapisów SIWZ , obejmującą zdjęcie, nazwę producenta i nazwę handlową wyrobu oraz opis produktu potwierdzający spełnienie wszystkich wymogów zamawiającego,
- atesty i certyfikaty potwierdzające spełnienie ww norm, wydane przez uprawnioną do tego instytucję.

Wykonawca musi wykonać pomiar z natury przed realizacją.

Lp.	Opis produktu	Ilość
1	<p>Fotel obrotowy na kółkach</p> <ul style="list-style-type: none"> • Podstawa pięcioramienna, jednolity odlew aluminiowy/ aluminium polerowane/. • Samohamowne kółka jezdne do miękkich powierzchni • Amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska w zakresie 46 – 56 cm. • Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylenie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylenia w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu • Siedzisko krzesła wykonane ze sklejki drewna liściastego, wyściełane pianką poliuretanową, trudnopalną. Klasa trudnopalności pianki potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021 1/2. • Plastikowe oparcie krzesła wykonane w technologii wtrysku o lekkiej konstrukcji z materiału stanowiącego mieszanekę PP oraz FG (polipropylenu z włóknem szklanym) wyściełane pianką poliuretanową, trudno zapalną potwierdzoną świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021 1/2. Oparcie wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy. Oparcie posiada siedmiostopniową, zapadkową regulację wysokości • Podłokietniki krzesła czarne, z możliwością regulacji w zakresie wysokości. • Krzesło tapicerowane tkaniną z atestem trudnopalności, 100% poliester, o klasie ścieralności na poziomie 150 000 cykli (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling 5 (PN-91/P-04619) • Gabaryty zewnętrzne: <ul style="list-style-type: none"> – wysokość całkowita: 970-1140 cm – wysokość siedziska : 460-560 cm – szerokość siedziska : 480 cm +/- 3 % – głębokość siedziska: 450 cm +/- 3 % – szerokość podstawy: 680 cm +/- 3 % – głębokość całkowita : 640 cm +/- 3 % • Krzesło powinno spełniać normę określającą obrotowe krzesła biurowe PN EN 1535 • Krzesło powinno posiadać pozytywną ocenę ergonomiczną – fizjologiczną, potwierdzającą zgodność z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998r. 	35
2	<p>Fotel wypoczynkowy</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fotel gościnny na stelażu stalowym – obrotowy, wykonany z rury Fi 20 x 2mm, chromowanym CHROM III / technologia przyjazna dla środowiska/ na czterech nogach; • Stelaż wyposażony w stopki z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym i mechanizm samopowrotu ; • Oparcie i siedzisko fotela w kształcie jednolitego kubelka z podłokietnikami; • Kubelek posiada konstrukcję metalową, oblaną integralną pianką poliuretanową (wykonaną w technologii pianek trudnopalnych wylewanych w formach, potwierdzonych atestem gwarantującej wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia). Gęstość pianki 75 kg/m3; • Fotel w całości tapicerowany materiałem obiciowym atestem trudnopalności PN EN 1021-1. Skład materiału to nośnik 100% bawełna, powłoka 100% Poliuretan. Tkanina ma posiadać atest na ścieranie 50 000 cykli Martindale (PN EN 344); 	44

	<p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wysokość całkowita: 860 mm - wysokość siedziska : 460 mm - szerokość siedziska : 430 mm - głębokość siedziska: 460 mm - szerokość podstawy: 500 mm - głębokość całkowita: 600 mm - wysokość podłokietników: 650 mm <p>Dopuszczalne odchylenie na poziomie 3 % od podanych wartości.</p>		
<p style="text-align: center;">3</p>	<p>Biuorko prostokątne na 4 nogach, o wymiarach: szerokość: 1400-1600 mm, głębokość 800 mm, wysokość 720-740mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. • Stelaż biurka metalowy, malowany proszkowo. Rama wykonana z profilu zamkniętego o przekroju zawartym w zakresie od 40x20 do 50x30 mm, mocowana fabrycznie do blatu na całym jego obrysie, w odległości min. 30 mm od krawędzi blatu. Rama nie spawana. • Podstawa: 4 nogi metalowe lub aluminiowe, malowane proszkowo, wykonane z profili zamkniętych, o przekroju zawartym w zakresie 50-60 mm, z założeniem, że noga ma być kwadratowa. Nogi powinny posiadać stopki pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm. Nogi powinny być montowane do ramy dzięki łącznikom metalowym, umożliwiającym łatwy montaż i demontaż biurka. • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Podstawa malowana proszkowo - do wyboru min. 2 kolory z wzornika producenta. • Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego. • Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe: • Zamawiający wymaga, aby biurko miało możliwość zamontowania przelotki na okablowanie. Przelotka powinna być wykonana z tworzywa sztucznego lub aluminium. • Biurko musi zostać wyposażone w kanał do prowadzenia okablowania oraz uchwyt do komputera. • Wymagane dokumenty: <ul style="list-style-type: none"> - Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 527-1, EN 527-2, - Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla), - Dokument potwierdzający spełnienie Rozporządzenia MPPS z 1 grudnia 1998 (Dz.U. Nr 148,poz.973). 	<p style="text-align: right;">31</p>	
<p style="text-align: center;">4</p>	<p>Kontener mobilny o wymiarach: szerokość 430-450mm, głębokość 580-600mm, wysokość 560-590mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kontener powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1. Widoczne krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2-3 mm, pozostałe krawędzie, oklejone obrzeżem min. 0,5mm – obrzeże dobrane pod kolor płyty. Korpus, plecy, front oraz wieniec dolny i górny wykonane z płyty grubości min.18 mm przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. • Kontener powinien posiadać piórnik wykonany z tworzywa i 3 szuflady o wkładach metalowych o dopuszczalnym obciążeniu min. 20 kg. Szuflady bez uchwytów, funkcję uchwytu ma pełnić min. 15 mm szczelina pomiędzy frontem szuflady a korpusem. Front szuflady powinien nachodzić na top kontenera. Szuflada powinna mieć fabryczne otwory do ewentualnego zamontowania separatorów. • Prowadnice kulkowe zapewniające wysuw szuflad min. 80%. Wytrzymałość prowadnic min. 50 tys. cykli. • Zamek centralny z dwoma kluczami łamanymi, zamykający jednocześnie wszystkie szuflady kontenera. Kontener ma mieć możliwość wysunięcia na raz tylko jednej szuflady metalowej. • W celu zachowania większej wytrzymałości kontenera. 4 kółka muszą być mocowane jednocześnie do boku i wieńca dolnego. Max. średnica kółek fi 40mm. 	<p style="text-align: right;">31</p>	

	<ul style="list-style-type: none"> • Korpus kontenera klejony, montowany w fabryce producenta w celu zwiększenia wytrzymałości mebla. • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego. • Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe: <ul style="list-style-type: none"> - Szuflady z cichym domykiem - System klucza matki - Możliwość wymiany samej wkładki zamka • Wymagane dokumenty: <ul style="list-style-type: none"> - Atest wytrzymałościowy prowadnic wg normy EN15338 - Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2, - Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla) 	
5	<p>Biurko prostokątne na nogach typu "T" z elektryczną regulacją wysokości.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Biurko prostokątne, na nogach w kształcie litery „T”, o wymiarach: szerokość: 1600 mm, głębokość 800 mm, wysokość regulowana elektrycznie w zakresie min. 620-1200 mm. • Błat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 +/- 2 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu . • Biurko musi być wyposażone w ramę, do której mocowane są nogi w kształcie litery „T”. • Noga powinna składać się ze stopy i kolumny pionowej. • Kolumna wewnątrz ma być wyposażona w elektryczny mechanizm regulacji wysokości. • Wymagane dopuszczalne obciążenie biurka min. 90 kg. • Przycisk regulacji wysokości ma być łatwo dostępny – zamontowany pod blatem. • Biurko ma posiadać funkcję antykolizji, pozwalającą na zatrzymanie funkcji opuszczenia blatu, gdy ten napotka przeszkodę. • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta .. Podstawa malowana proszkowo - do wyboru min. 2 kolory z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego. • Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe: <ul style="list-style-type: none"> - Zamawiający wymaga, aby biurko miało możliwość zamontowania przelotu na okablowanie. - Przelotka powinna być wykonana z tworzywa sztucznego lub aluminium. 	15
6	<p>Szafa z drzwiami płytowymi uchylnymi, o wymiarach: szerokość: 800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość: 1890-1940 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. • Korpus, front i wieniec dolny mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. • Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm. Dla pleców, Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w natrzewane boki i wieniec. Top i korpus mają być ze sobą skręcone w celu ułatwienia ewentualnej wymiany uszkodzonego elementu. • Półki wykonane z płyty grubości min. 25 mm z możliwością regulacji w 5 pozycjach, co min. 32 mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki min. 340 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 4 półki. • Szafa ma być wyposażona min. 4 zawiasy na skrzydło drzwi. • Drzwi wyposażone w metalowy uchwyt zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwyty min. 120mm, mocowany na 2 śrubach. • Zamek baszkwilowy, min. dwupunktowy z dwoma kluczami łamanymi. • Szafa na cokole wysokości 55-75mm, wyposażona w stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm . • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego. 	28

	<ul style="list-style-type: none"> • Wymagane dokumenty: - Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2, - Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla) 	<p>Szafa ubraniowa z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 600 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 1890-1940mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Budowa: Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. • Korpus, front, półka i wieniec dolny, mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm. Dla pleców, Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieniec. Top i korpus mają być ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy. • Półka konstrukcyjna, wyposażona w system zapobiegający jej wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki 340-370 mm, półka oklejona z każdej strony. • Szafa wyposażona w wieszak teleskopowy, montowany pod półką. • Szafa ma być wyposażona w min. 4 zawiasy na skrzydło drzwi. • Drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwyty min. 120mm, mocowany na 2 śrubach. • Zamek baskwilowy, min. dwupunktowy z dwoma kluczami łamanymi. • Szafa na cokole wysokości 55-75mm, wyposażona w stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm . • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego. • Wymagane dokumenty: <ul style="list-style-type: none"> – Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2 – Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla) 	23
8	<p>Regał otwarty o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 430-460 mm, wysokość 1885- 1905mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Budowa: Regał powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. • Korpus, wieniec dolny i półki, mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. • Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm. Dla pleców Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12 mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane boki i wieniec. Top i korpus mają być ze sobą skręcone w celu ułatwienia ewentualnej wymiany uszkodzonego elementu. • Półki z możliwością regulacji w 5 pozycjach, co min. 32 mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Regał musi posiadać min. 4 półki. • Regał na cokole wysokości 55-75mm, wyposażony w stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm . • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego. • Wymagane dokumenty: <ul style="list-style-type: none"> – Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2, – Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla) 	48	
9	<p>Szafa z drzwiami płytowymi uchylnymi, o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 430-460 mm, wysokość 810-840 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Budowa: Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. • Korpus, front, wieniec dolny mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. • Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm. Dla pleców Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12 mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane boki i wieniec. Top i korpus mają być ze sobą skręcone w celu ułatwienia ewentualnej wymiany uszkodzonego elementu. • Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji w 5 pozycjach, co min. 32 mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 1 półkę 	20	

	<ul style="list-style-type: none"> • Szafa ma być wyposażona w min. 2 zawiasy na skrzydło drzwi. • Jedne drzwi wyposażone w listwę przymykową. • Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwył zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo o minimalnym rozstawie 120mm, mocowany na 2 śrubach. • Zamek jednopunktowy, z dwoma kluczami łamanymi. • Szafa na cokole wysokości 55-60mm, wyposażona w stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum + 15mm . • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego. • Wymagane dokumenty: <ul style="list-style-type: none"> – Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2, – Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla) <p>Na szafę dostawiony regał-nadstawka o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 430-460 mm, wysokość: 1060-1090 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Budowa: Nadstawka powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. • Korpus, wieniec dolny mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. • Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm. Dla pleców Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12 mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane boki i wieniec. Top i korpus mają być ze sobą skręcone w celu ułatwienia ewentualnej wymiany uszkodzonego elementu. Drzwi wykonane z przezroczystego szkła hartowanego. • Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji w 5 pozycjach, co min. 32 mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu. Głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Nadstawka musi posiadać min. 2 półki. • Nadstawka ma być wyposażona w min. 2 zawiasy na skrzydło drzwi. • Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwył Nadstawka bez zamka. • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego. • Wymagane dokumenty: <ul style="list-style-type: none"> - Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2, - Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla). 	
<p>10</p>	<p>Krzesło sklejkowe</p> <ul style="list-style-type: none"> • Krzesło stacjonarne na ramie na 4 nogach. Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej siedmiowarstwowej, gięto-klejonej o grubości nie mniejszej niż 10,5 mm, o takiej samej grubości w każdym miejscu. Siedzisko wraz z oparciem wykonane z jednej miski ze specjalnym podcięciem zwiężającym szeroką siedziska poniżej części łędźwiowej oparcia, zwiężającym dynamikę oparcia podczas siedzenia. Miska krzesła mają zostać pokryte laminatem CPL w kolorze grafitowym. Na rantach siedziska i oparcia krzesła widoczny przekrój sklejki w kolorze naturalnym. • Chromowana, konstrukcja z rury fi 22x2 mm w kształcie odwróconej litery V zaopatrzona w nakładki i stopki sztaplujące. Wszystkie łączenia estetyczne. Krzesło wyposażone ma zostać w plastikowe odbijniki mocowane do rury, które zabezpieczają powierzchnię siedziska i oparcia przed zniszczeniem podczas składowania w stos. Miska siedziska połączona z ramą pod siedziskiem. • Nogi przednie wykonane z jednego elementu rury, nogi tylne wykonane z jednego elementu rury. Nogi wyposażone w stopki tworzywowe z zatopionym filcem - (nie dopuszcza się fileu naklejanego) • Wymagane sztaplowanie, minimum 10 sztuk w słupku. • Wymagane wymiary krzesła: <ul style="list-style-type: none"> – szerokość siedziska równa szerokości oparcia 410 mm, – wysokość siedziska 450 mm, – wysokość krzesła 850 mm, <p>202</p>	

	<ul style="list-style-type: none"> - głębokość siedziska 420 mm. - całkowita głębokość krzesła 563 mm. <p>Dopuszczalne odchylenie na poziomie 3 % od podanych wartości</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymagany atest : <ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałościowy- zgodnie z EN 1022:2007, EN 13761:2004 	
<p style="text-align: center;">11</p>	<p>Stół na 4 nogach. o wymiarach: szerokość: 1400 mm, głębokość 800 mm, wysokość 720-740mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. • Stelaż stołu metalowy, malowany proszkowo. Rama wykonana z profilu zamkniętego o przekroju zawartym w zakresie od 40x20 do 50x30 mm, mocowana fabrycznie do blatu na całym jego obrysie, w odległości min. 30 mm od krawca blatu. Rama nie spawana. • Podstawa: 4 nogi metalowe lub aluminiowe, malowane proszkowo, wykonane z profilu zamkniętych, o przekroju zawartym w zakresie 50-60 mm, z założeniem, że noga ma być kwadratowa. Nogi powinny posiadać stopki pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm. Nogi powinny być montowane do ramy dzięki trójkątnym łącznikom metalowym, odlewany, które umożliwiają łatwy montaż i demontaż biurka. • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Podstawa malowana proszkowo - do wyboru min. 2 kolory z wzornika producenta. • Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego • Wymagane dokumenty: <ul style="list-style-type: none"> - Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 527-1, EN 527-2, - Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla), - Dokument potwierdzający spełnienie Rozporządzenia MPiPS z 1 grudnia 1998 (Dz.U. Nr 148, poz.973). 	<p>70</p>
<p style="text-align: center;">12</p>	<p>Mobilny stół konferencyjny prostokątny z blatem uchylnym, o wymiarach: szerokość: 1500 mm, głębokość: 700 mm, wysokość: 750-770 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. • Podstawa: Nogi w kształcie odwróconej litery „Y”, połączone poziomym wspornikiem. Podparcie blatu obrotowe w kształcie trójkąta, z blokadą pozycji, montowaną pod blatem. Stelaż podstawy chromowany. Podstawa powinna być zakończona 4 kółkami o średnicy 60-70 mm – w tym min. 2 z hamulcem. • Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe: <ul style="list-style-type: none"> - Blaty mają mieć możliwość połączenia ze sobą rozłącznymi łącznikami, montowanymi pod blatem, w celu tworzenia większych układów. - Blat powinien mieć możliwość ustawienia w pionowej pozycji do sztaplowania bocznego w celu zaoszczędzenia powierzchni • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego • Atest / certyfikat: <ul style="list-style-type: none"> - Wytrzymałościowy wg normy EN 15372 - higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla) <p>Łącznik do stołu konferencyjnego – łącznik wykonany z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, pozwalający na połączenie stołów w różne konfiguracje</p>	<p>109</p>
<p style="text-align: center;">13</p>	<p>Krzesło konferencyjne na czterech nogach z kółkami i z podłokietnikami</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymagane wymiary: <ul style="list-style-type: none"> - Wysokość krzesła 885 mm - Szerokość krzesła 550 mm - Głębokość krzesła 560 mm 	<p>158</p>

	<ul style="list-style-type: none"> - Wysokość siedziska 460 mm - Wysokość oparcia 445 mm - Szerokość siedziska 465 mm - Szerokość oparcia 470 mm - Głębokość siedziska 435 mm <p>Dopuszczalne odchylenie na poziomie 3 % od podanych wartości.</p> <p>Krzesło powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Oparcie i siedzisko tapicerowane w całości tkaniną , nie dopuszcza się plastikowych maskownic • Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej o grubości 9 mm. • Siedzisko wraz z oparciem kubelkowe wykonane jako jeden element . • Kubełek o prostym geometrycznym kształcie w całości tapicerowany pianką o cechach trudnopalnych i tkaniną • Tapicerka zszywana z dwóch formatek tkaniny stanowiących przód i tył • Podłokietniki wykonane ze stalowego chromowanego płaskownika o szerokości 25 mm • Czteronożny stelaż z chromowanej rury o średnicy 22 mm • Nogi wyposażone w kółka o średnicy 65 mm na twarde podłożu z hamulcem <p>Krzesło tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ścieralność : 150.000 cykli Martindale - Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007 - Odporność na pilling 4-5 - Skład : 92% poliester 8% acryl - Gramatura 366 g/m2 <ul style="list-style-type: none"> • Wymagane dokumenty: <ul style="list-style-type: none"> - Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335-2:2009 , PN-EN 1335-3:2009 , PN-EN 1022:2007 , PN-EN 15373:2010 , PN-EN 12520:2010 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpieczeństwa rozwiązań konstrukcyjnych - Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014 - Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z wymaganiami normy PN-B-02855:1988 - Należy przedstawić pisemne potwierdzenie atestów na tkaninę - Oświadczenie producenta o zastosowaniu pianki o cechach trudnopalnych do danej partii krzesel 	104
14	<p>Stół pod komputer (do sal komputerowych) / Stanowisko komputerowe</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymagane wymiary: <ul style="list-style-type: none"> - szerokość stołu: 850-1200 mm, - głębokość stołu: 600 mm +/- 3 %, - wysokość stołu: 740 mm +/- 3%. 	

	<p>Opis stolów komputerowych został zawarty w STWIOR. Szczegóły dotyczące stołu pod komputer powinny zostać uzgodnione na etapie projektu wnętrza.</p>	
<p>15</p>	<p>Hol na parterze i hol na I Piętrze Siedzisko 2-osobowe, dwustronne z oparciem, tapicerowane, do łączenia w zestawy, o wymiarach mieszczących się w przedziałach: (2 sztuki)</p> <ul style="list-style-type: none"> - szerokość całkowita 650 – 670 mm, - głębokość całkowita (z oparciem) 1250-1280 mm, - wysokość całkowita 740-780 mm. - wysokość oparcia części tapicerowanej 230-240 mm. - wysokość siedziska 430-450 mm <p>Siedzisko musi posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Boki siedziska muszą być wykonane z płyty melaminowej obustronnie w kolorze czarnym, o klasie higieniczności E1, grubości min. 18 mm, oklejonej ABS grubości 2 mm. • Szkielet oraz płyta siedziska, powinny być wykonane z płyty wiórowej grubości min. 18 mm. • Gąbka siedziska grubości min. 50 mm, o gęstości w zakresie 37 - 41 kg/m³. • Górna część siedziska ma być zaokrąglona z obu stron – wymagane zaokrąglenie o promieniu min. R 40 mm. • Element musi być przystosowany do łączenia w zestawy. • Łączenie zestawów musi się odbywać za pomocą złącz meblowych, pozwalających na łatwy demontaż i przearanżowanie układu bez uszkodzenia płyty meblowej. • Przekrój boczny siedziska w kształcie trapezu, zwężany ku dołowi w części frontowej. • Siedzisko musi posiadać stopki, pozwalające na poziomowanie w zakresie +/-7 mm. • Gąbka siedziska grubości minimum 50 mm. • Siedziska i oparcie tapicerowane, wykonane z osobnych elementów nie stykających się ze sobą, pozostawiając przestrzeń na cyrkulację powietrza, połączone bokami z płyty melaminowanej • Siedzisko bez podłokietników. <p>Siedzisko łącznik zewnętrzny 180° bez oparcia, tapicerowane, do łączenia w zestawy, o wymiarach mieszczących się w przedziałach: (4 sztuki)</p> <ul style="list-style-type: none"> - szerokość całkowita 1250-1300 mm, - głębokość całkowita 490-520 mm, - wysokość całkowita 430-450 mm. - wysokość siedziska 430-450 mm <p>Siedzisko łącznik musi posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Boki siedziska muszą być wykonane z płyty melaminowej obustronnie w kolorze czarnym, o klasie higieniczności E1, grubości min. 18 mm, oklejonej ABS grubości 2 mm. • Szkielet oraz płyta siedziska, powinny być wykonane z płyty wiórowej grubości min. 18 mm. • Gąbka siedziska grubości min. 50 mm, o gęstości w zakresie 37 - 41 kg/m³. • Górna część siedziska ma być zaokrąglona z obu stron – wymagane zaokrąglenie o promieniu min. R 40 mm. • Element musi być przystosowany do łączenia w zestawy. • Łączenie zestawów musi się odbywać za pomocą złącz meblowych, pozwalających na łatwy demontaż i przearanżowanie układu bez uszkodzenia płyty meblowej. • Przekrój boczny siedziska w kształcie trapezu, zwężany ku dołowi w części frontowej. • Siedzisko musi posiadać stopki, pozwalające na poziomowanie w zakresie +/-7 mm. 	<p>2 sztuki</p> <p>4 sztuki</p>

	<ul style="list-style-type: none"> Gąbka siedziska grubości minimum 50 mm. Siedzisko bez podłokietników. <p>Siedziska muszą posiadać atest:</p> <ul style="list-style-type: none"> wytrzymałościowy zgodnie z EN 1022; EN 16139, EN 1728 <p>Zestaw musi być tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> Skład: wierzchnia warstwa 100% winyl, podkład: 100% poliester Hi-Loft Gramatura: min. 650 g/m² Ścieralność : min. 300 000 cykli Martindala, Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2W Wysoka ochrona przeciwbakteryjna i przeciwwiruzyczna <p>Kolorystyka tapicerki w odcieniach popielu do uzgodnienia z Zamawiającym wg. przedstawionego wzornika.</p>	
16	<p>Regaly magazynowe (pom. magazynowe) Wym: 950 x 600 x 2480 Wykonane z blachy, min. Udźwąg półek 150 kg</p>	78
17	<p>Stolik kawowy Element zestawu wypoczynkowego z fotelami (poz. 2)</p> <ul style="list-style-type: none"> Stolik z płyty wiórowej laminowanej, niski z blatem 70 cm x 70 cm, grubość blatu 25 mm <p>Kolorystyka do wyboru Zamawiającego według przedstawionego wzornika producenta.</p>	22
18	<p>Szafa zamykana z drzwiami żaluzjowymi o wymiarach szerokość 800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 115-120 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. Korpus, wieniec dolny i półki mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości 25-28mm. Dla pleców. Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieniec. Top i korpus mają być ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiający wymianę każdego z elementów szafy. Półki – z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpnięciu, głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Ilość półek min. 2 półki. Wymagana możliwość ustawienia 3 rzędów segregatorów. Drzwi szafy zamykane żaluzją wykonaną z polipropylenu w kolorze aluminium, z zamkiem wpuszczanym z dwoma kluczami łamanymi. Wersja prawa lub lewa szafy – do ustalenia z Zamawiającym. Prowadnice drzwi plastikowe - wpuszczane w nafrezowany rowek w wieniec dolnym i górnym. Drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwyty 120 mm, mocowany na 2 śrubach. Szafa na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości zawartej w przedziale 50-60 mm. 	9

	<ul style="list-style-type: none"> • Szafa wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm. • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru z wzornika producenta. • Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe: <ul style="list-style-type: none"> - system klucza matki. • Wymagane dokumenty: <ul style="list-style-type: none"> - Certyfikat wytrzymałościowy wg normy PN-EN 14073-2 - Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla) 	
19	<p>Regał metalowy (serwerownie) 2 sąsiednie ściany ~5m i ~6m regal modułowy możliwość regulacji półek bez konieczności demontażu regału wysokość [pod sufit] głębokość 50-60cm szerokość 60-90-120 w zależności od modułu</p>	2 zestawy
20	<p>Szafa na korespondencję Min. 40 przegród na korespondencję – do uzgodnienia na etapie projektu wykonawczego</p>	1